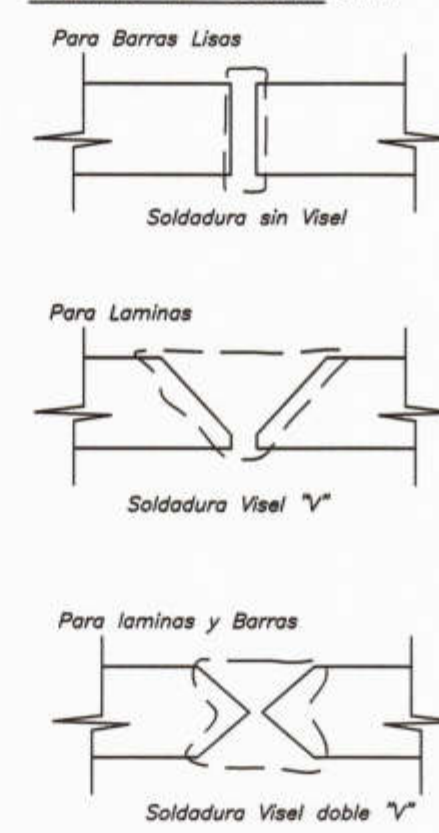


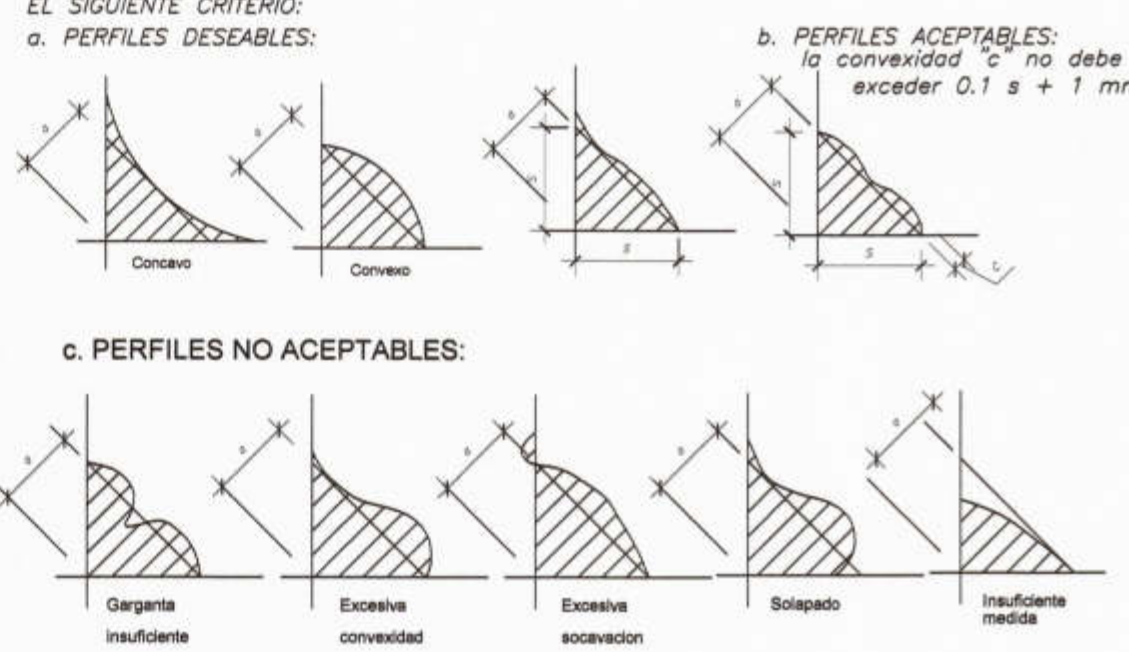
VIGAS METÁLICAS
Escala: 1/50

FORMAS DE SOLDADURA



SOLDADURAS:

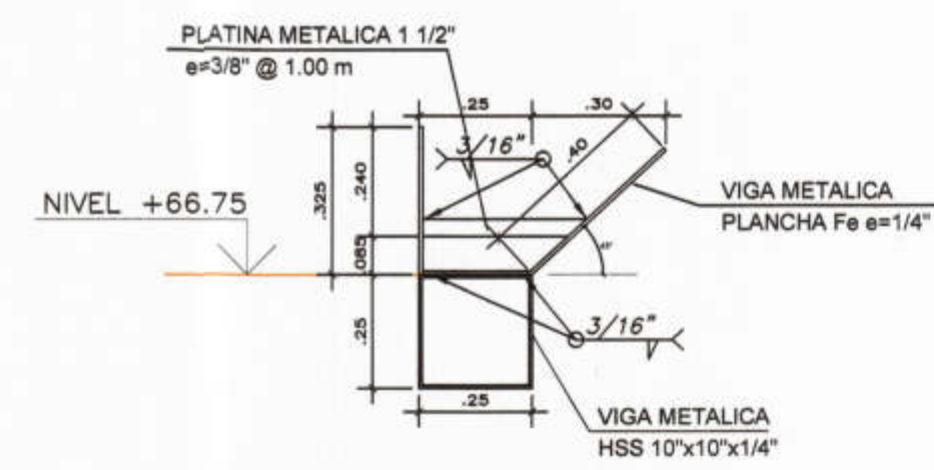
SE UTILIZARA EL METODO DE SOLDADURA ELECTRICA MANUAL, CON ELECTRODO FUSIBLE REVESTIDO, EN LOS ENCUENTROS DE TUBOS METALICOS, PARANTES Y TODO ELEMENTO CONSIDERADO EN EL PRESENTE PROYECTO. PARA LA INSPECCION VISUAL DE LOS CORDONES DE SOLDADURA SE ADOPTARA EL SIGUIENTE CRITERIO:



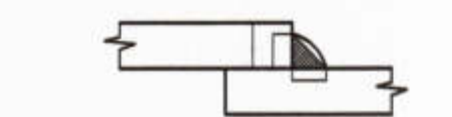
ESPECIFICACIONES GENERALES PARA LA FABRICACION Y MONTAJE DE LAS ESTRUCTURAS DE ACERO

- 1°-ACERO ESTRUCTURAL:**
- PERFILES LAMINADOS EN CALIENTE, PLANCHAS, VARILLAS LISAS O PERFILES FABRICADOS DE PLANCHAS SOLDADAS CUMPLIRAN CON LA NORMA ASTM A36, O SU EQUIVALENTE A INTECO P341 - 083
 - ESFUERZO DE FLUENCIA $F_y = 2530 \text{ Kg/cm}^2$
 - ESFUERZO DE ROTURA $F_u = 4080 \text{ Kg/cm}^2$
 - ELONGACION MINIMA EN 200 mm 20 %
- 2°-SOLDADURA:**
- LOS ELECTRODOS SE USARAN COMO MATERIAL DE RELLENO EN LAS UNIONES Y SE EMPLEARA EL PROCESO DE ARCO PROTEGIDO CON ELECTRODOS DE LA SERIE E6011AMP Y CUMPLIRA LA NORMA AWS.
 - ADEMAS LOS ELEMENTOS DEL ARCO SE SOLDARAN DE MANERA ESTRUCTURAL EN MANO DE OBRA ESPECIALIZADA
- 3°-PROTECCION A LA CORROSION:**
- ANTES DE LA APLICACION DE LA CAPA CORROSIVA SE PROCEDERA A EFECTUAR UNA LIMPIEZA EN LAS SUPERFICIES EXPUESTAS
 - APLICAR DOS CAPAS DE PINTURA ANTICORROSIVA A BASE DE CAUCHO CLORADO LA APLICACION DE LA SEGUNDA CAPA SE EFECTUARA DESPUES DE 24 HRS. Y EN COLOR DIFERENTE A LA PRIMERA CAPA.
 - EL ESPESOR DE LA CAPA SECA DE PINTURA ANTICORROSIVA SERA DE 1.5mm c/u.

VIGA METALICA VM-1
esc: 1/25



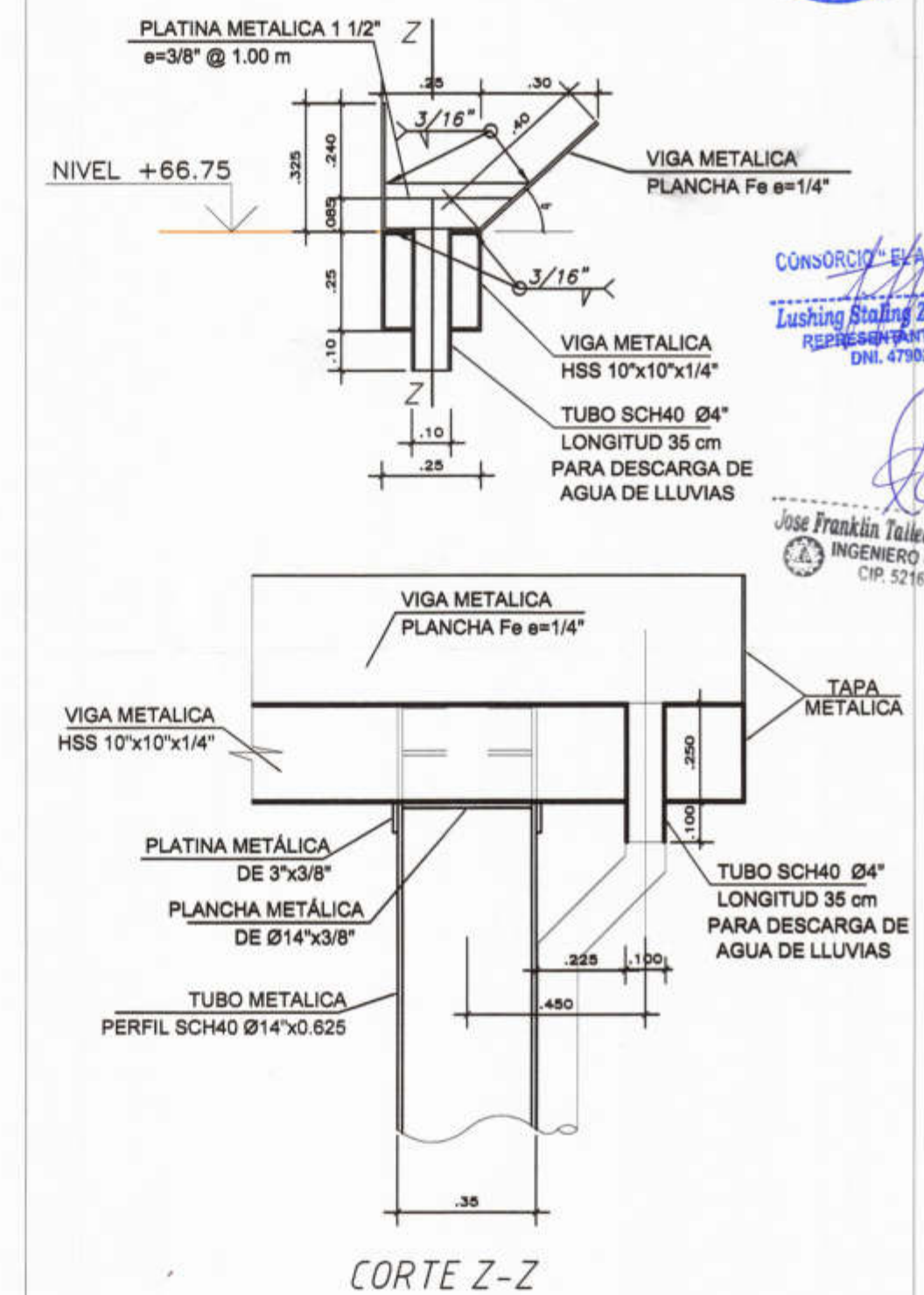
CUANDO NO ESTA ESPECIFICADO EN DETALLES



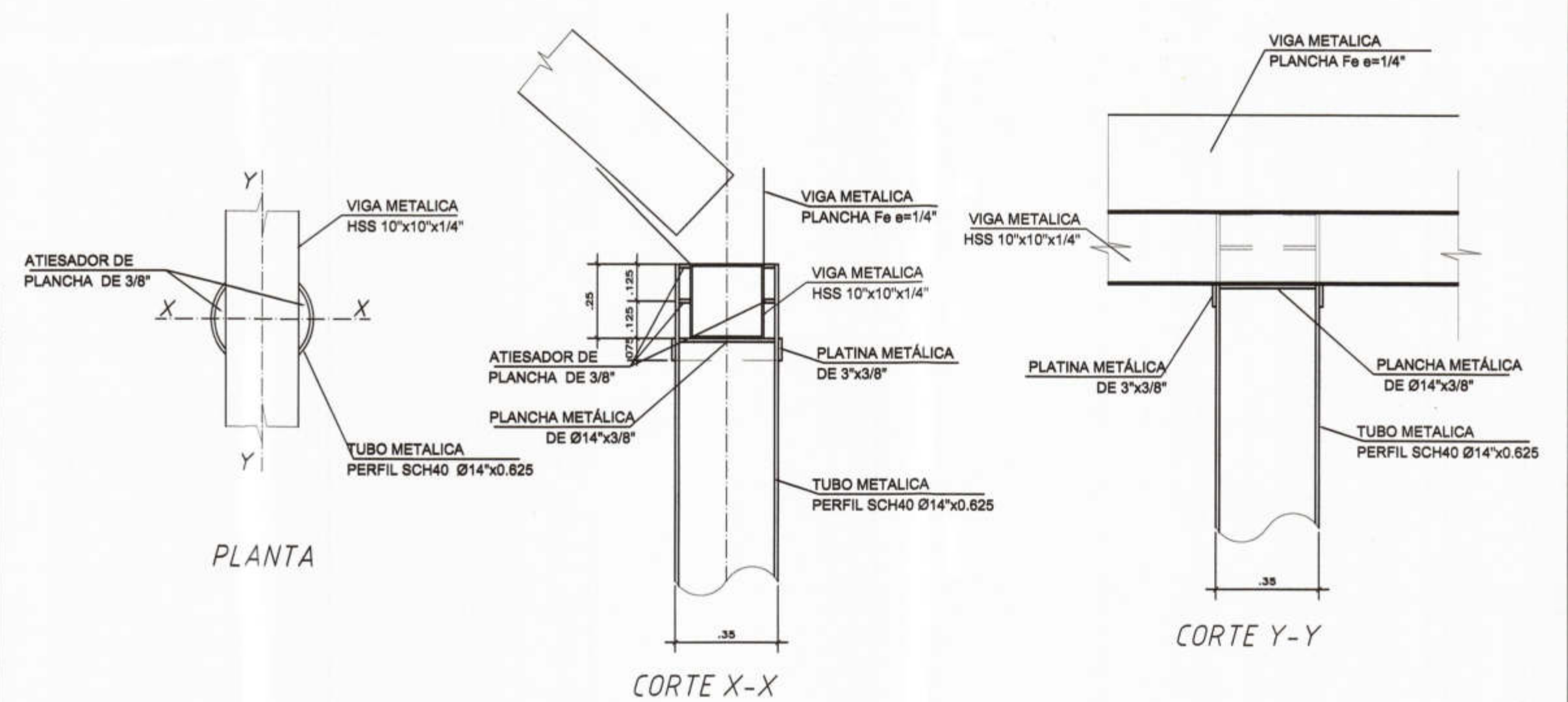
TAMARO MAXIMO DE SOLDADURA	
ESPAESOR DEL MATERIAL	TAMARO
Borde Vivo $t < 1/4"$	$a = t$
Borde Vivo $t > 1/4"$	$a = t - 1/16"$
Borde Laminado t	$a = 3t/4$

TAMARO MINIMO DE SOLDADURA	
ESPAESOR DE LA PARTE MAS DELGADA (MM)	TAM. MAX.
Menos de 6	3
De 6 a 13	5
De 13 a 19	6
Mas de 19	8

DETALLE 2
esc: 1/25



COBERTURA DE PLANCHA DE ACERO AUTOPORTANTE CAL 24. TROQUELADA SUMINISTRADA E INSTALADA POR ARCOTECHO



DETALLE 1
esc: 1/25



PROYECTO :
ELABORACION DE 03 EXPEDIENTES TECNICOS DE INSTITUCIONES EDUCATIVAS, DISTRITO DE PIURA - PROVINCIA DE PIURA - PIURA

COMPONENTE 03:
"REHABILITACION DEL LOCAL DE LA INSTITUCION EDUCATIVA PARCEMON SالدARRIAGA MONTEJO PIURA-PROVINCIA PIURA-REGION PIURA"

UBICACION:
Departamento: Piura
Provincia: Piura
Distrito: Piura
Sector: Pachitea

CONSULTOR:
CONSORCIO EL ALGARROBO

ESPECIALIDAD:
ESTRUCTURAS
PLANO:
ESTRUCTURA METALICA -DETALLES - TECHO METALICO

ING. LUSHING STALING ZURITA CHUNG
CIP 174752
JEFE DE PROYECTO:
ING. JOSE TALLEDO COVEÑAS
REVISADO:
APROBADO:

OBSERVACIONES	FECHA

LAMINA:
TECHO METALICO
E-38

