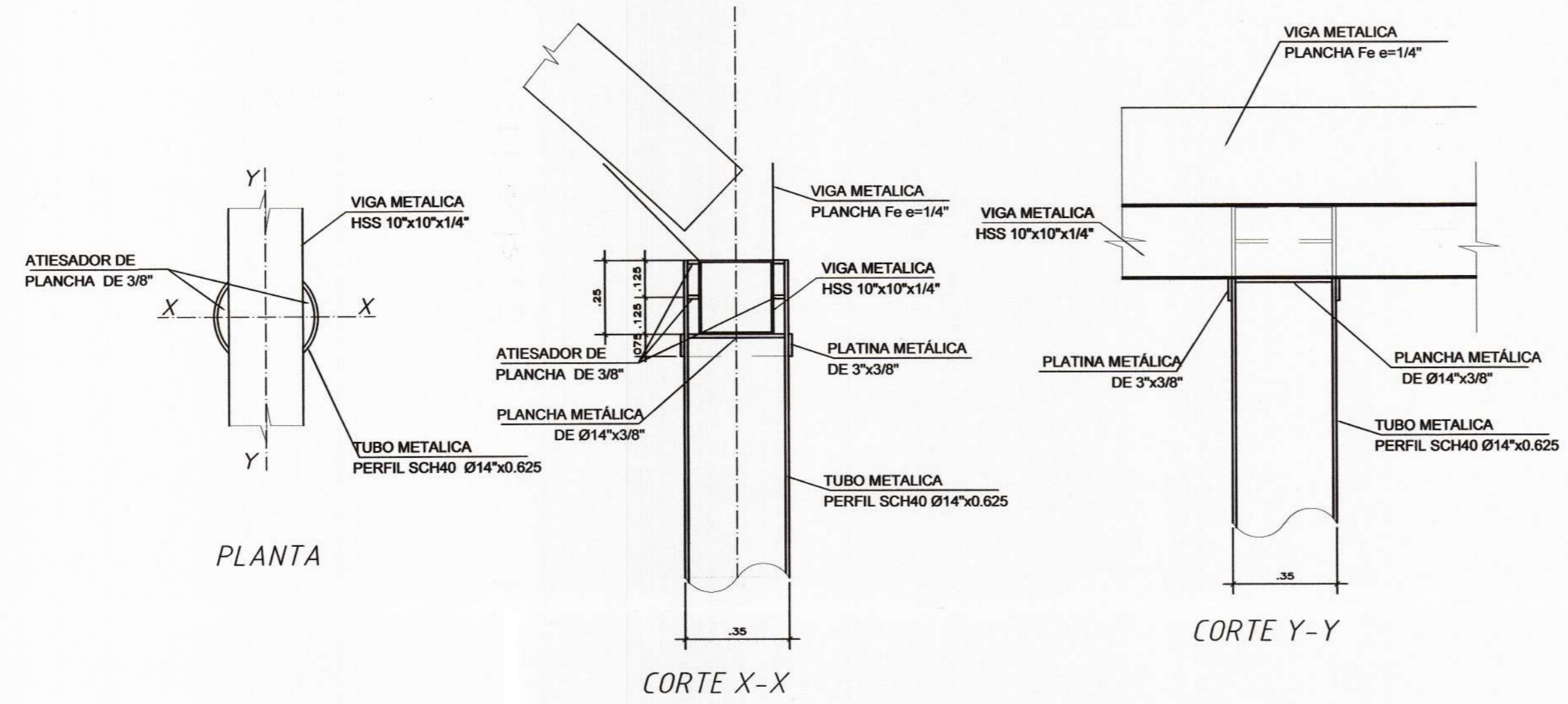
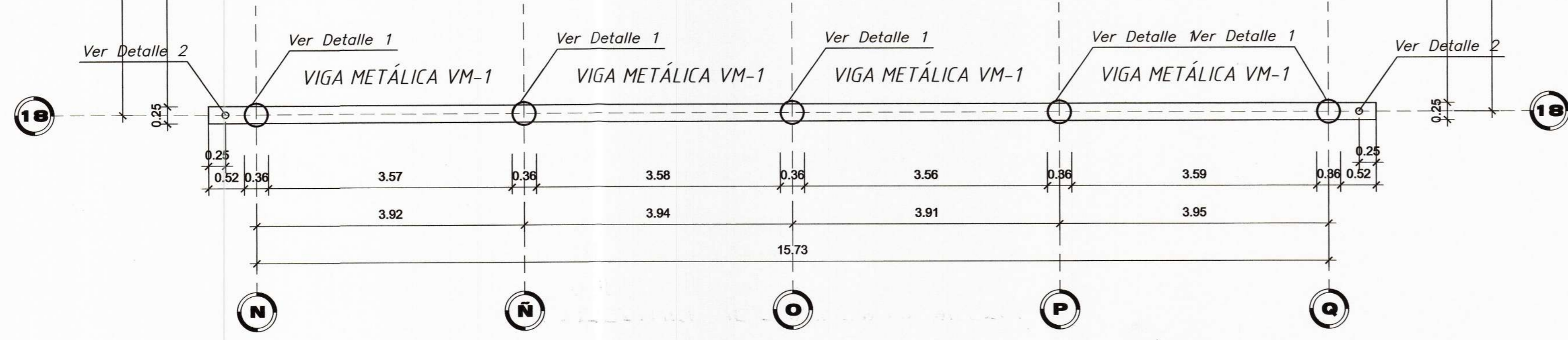


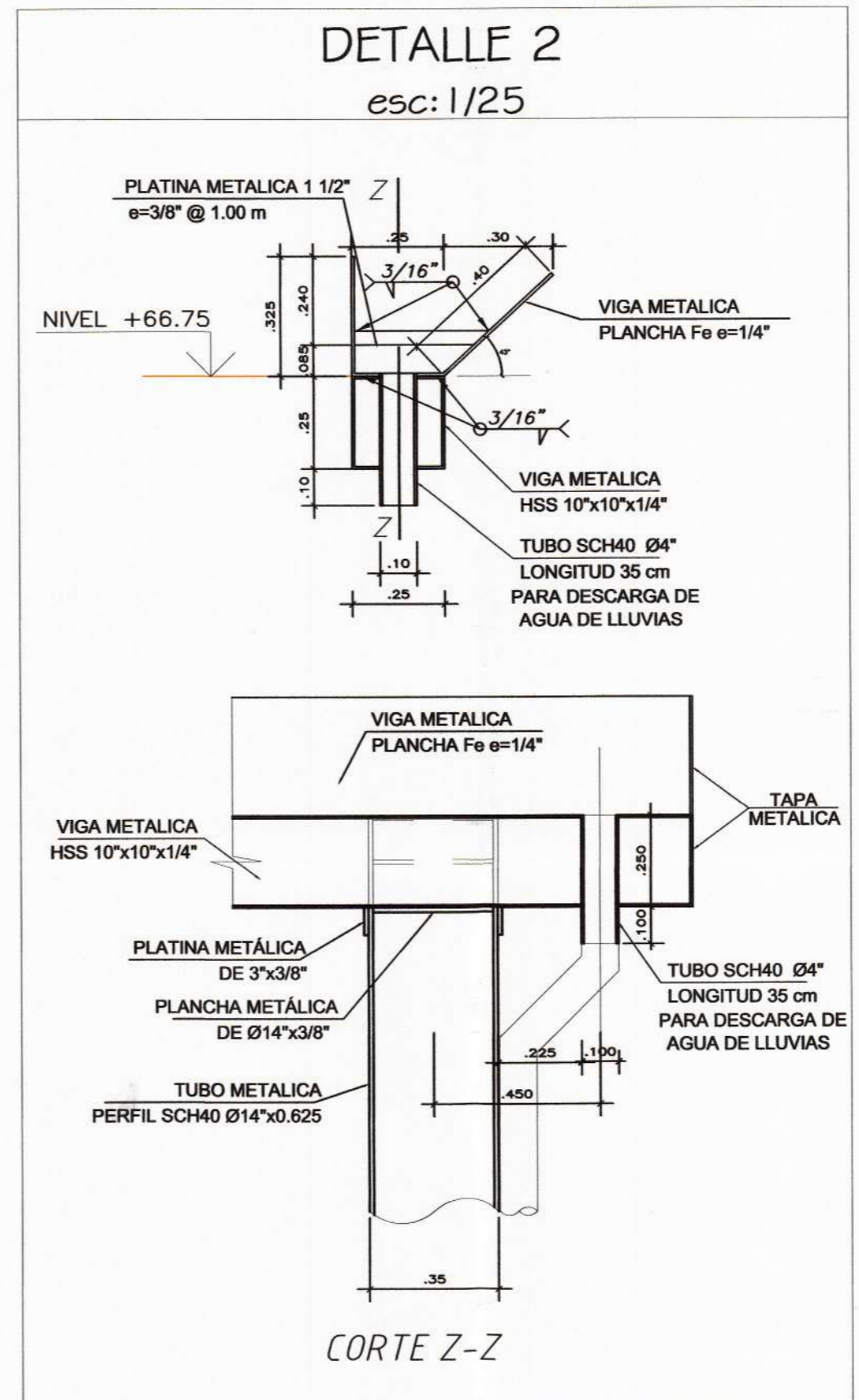
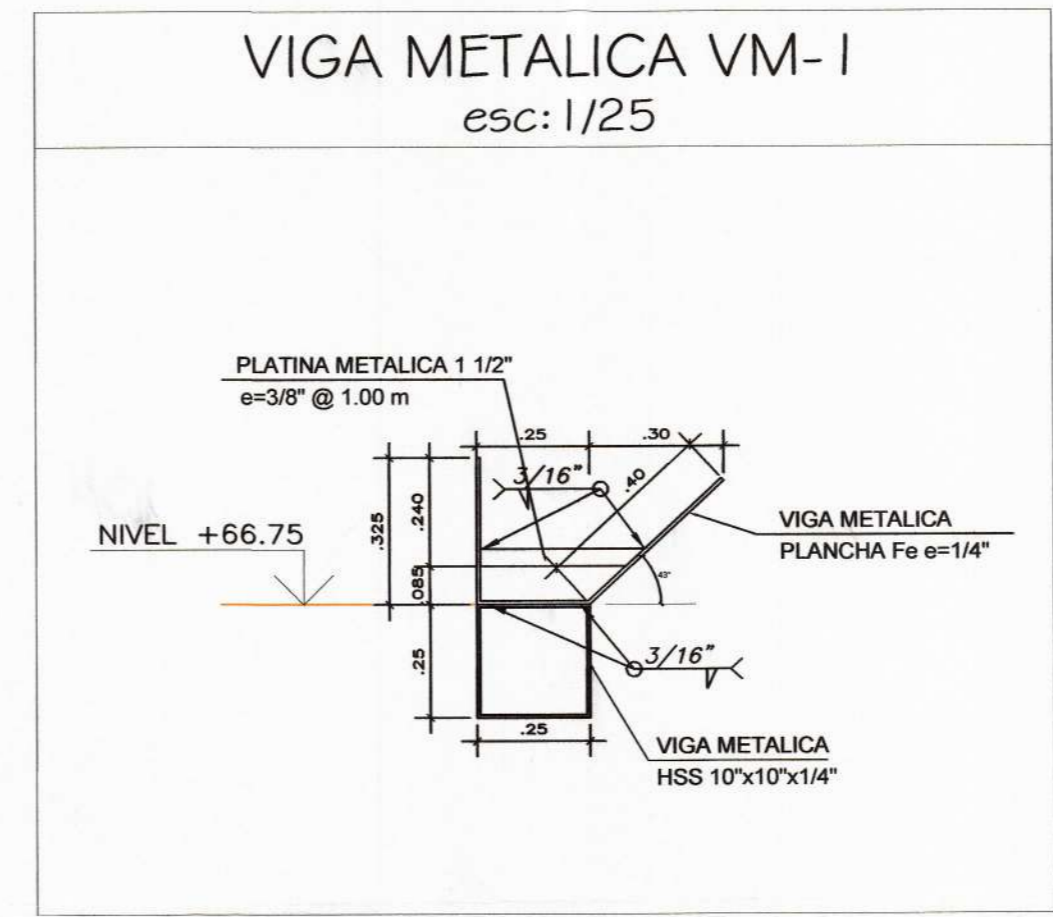
COBERTURA DE PLANCHA DE ACERO
AUTOPORTANTE CAL 24. TROQUELADA
SUMINISTRADA E INSTALADA POR ARCOTECNO



DETALLE 1
esc: 1/25



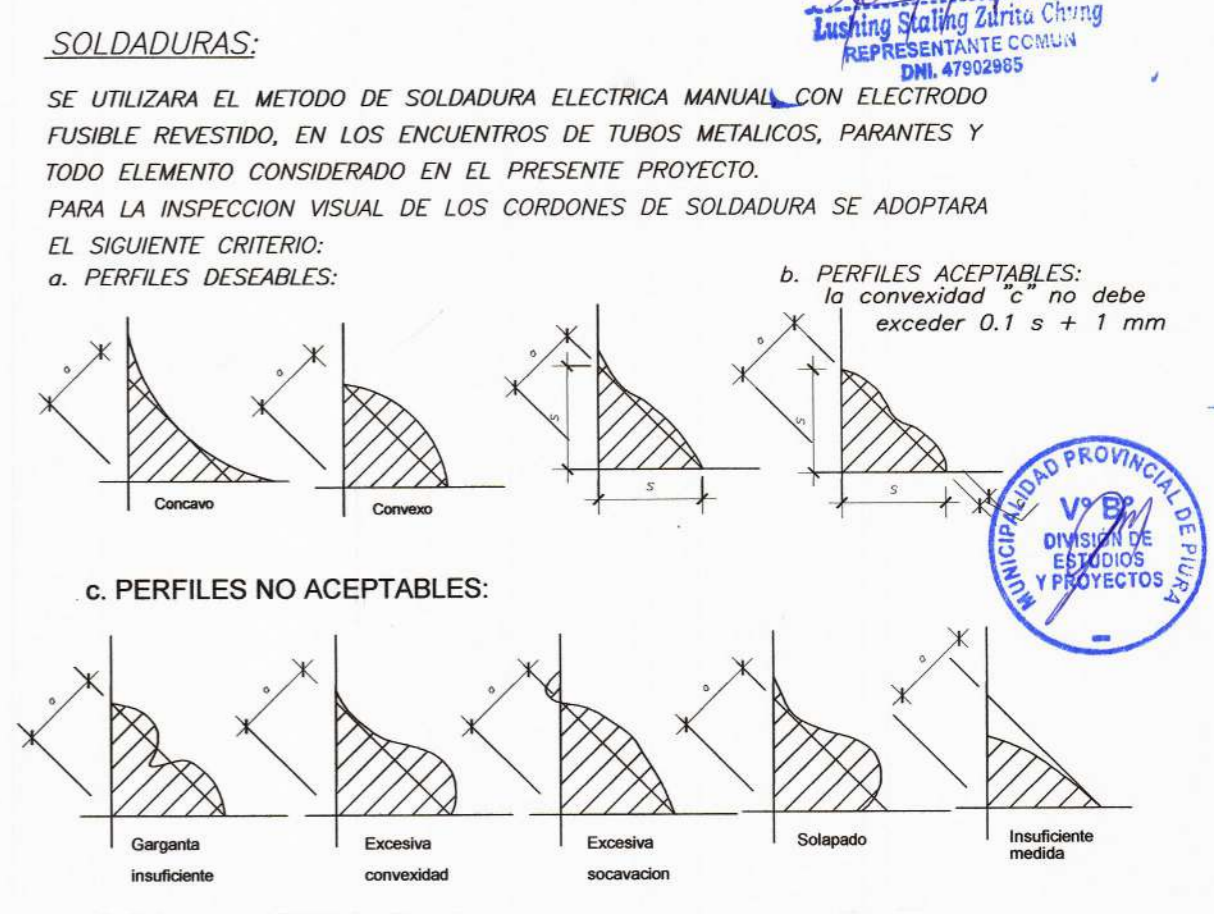
VIGAS METÁLICAS
Escala: 1/50



CUANDO NO ESTA ESPECIFICADO EN DETALLES

| TAMANO MAXIMO DE SOLDADURA | |
|----------------------------|----------------------|
| ESPEJOR DEL MATERIAL | TAMANO |
| Borde Vivo | t < 1/4" a=1 |
| Borde Vivo | 1/2 - 1/4" a=1-1/16" |
| Borde Laminado | t a=3/4 |

| TAMANO MINIMO DE SOLDADURA | |
|-------------------------------------|----------|
| ESPEJOR DE LA PARTE MAS DELGADA(MM) | TAM.MAX. |
| Menos de 6 | 3 |
| De 6 a 13 | 5 |
| De 13 a 19 | 6 |
| Mas de 19 | 8 |



ESPECIFICACIONES GENERALES PARA LA FABRICACION Y MONTAJE DE LAS ESTRUCTURAS DE ACERO

1°-ACERO ESTRUCTURAL:
- PERFILES LAMINADOS EN CALIENTE, PLANCHAS, VARILLAS LISAS O PERFILES FABRICADOS DE PLANCHAS SOLDADAS CUMPLIRAN CON LA NORMA ASTM A36, O SU EQUIVALENTE A INTEC P341 - 083
ESFUERZO DE FLUENCIA Fy = 2530 Kg/cm2
ESFUERZO DE ROTURA Fu = 4080 Kg/cm2
ELONGACION MINIMA EN 200 mm 20 %

2°-SOLDADURA:
- LOS ELECTRODOS SE USARAN COMO MATERIAL DE RELLENO EN LAS UNIONES Y SE EMPLEARA EL PROCESO DE ARCO PROTEGIDO CON ELECTRODOS DE LA SERIE E6011AWP Y CUMPLIRA LA NORMA AWS.
ADEMAS LOS ELEMENTOS DEL ARCO SE SOLDARAN DE MANERA ESTRUCTURAL EN MANO DE OBRA ESPECIALIZADA

3°-PROTECCION ALA CORROSION:
- ANTES DE LA APLICACION DE LA CAPA CORROSIVA SE PROCEDERA A EFECTUAR UNA LIMPIEZA EN LAS SUPERFICIES EXPUESTAS
- APLICAR DOS CAPAS DE PINTURA ANTICORROSIVA A BASE DE CAUCHO CUANDO LA APLICACION DE LA SEGUNDA CAPA SE EFECTUARA DESPUES DE 24 Hrs. Y EN COLOR DIFERENTE A LA PRIMERA CAPA.
- EL ESPESOR DE LA CAPA SECA DE PINTURA ANTICORROSIVA SERA DE 1.5mm c/u.

SIMBOLOS BASICOS DE SOLDADURA

| POSTERIOR | FILETE | DE TAPON O RANURA | ACANALADURA O EMPALME | | | | | | |
|-----------|--------|-------------------|-----------------------|---|-------|----------|---|-------|----------|
| | | | A | V | BISEL | U | J | V | BISEL |
| | | | ESCUADRA | | | ENSANCHE | | BISEL | ENSANCHE |

SIMBOLOS SUPLEMENTARIOS DE SOLDADURA

| APOYO | SEPARADOR | SOLDADURA A TODO ALREDEDOR | SOLDADURA DE CAMPO | CONTOURNO A NIVEL | CONTOURNO CONVEXO |
|-------|-----------|----------------------------|--------------------|-------------------|-------------------|
| | | | | | |

LOCALIZACION STANDARD DE LOS ELEMENTOS DE LOS SIMBOLOS DE SOLDADURAS

Simbolo final: F
Simbolo de contorno: R
Raiz abierta, espesor de llenado para la soldadura de ranura: R
Garganta efectiva: R
Espesor de preparacion o tornano en riva: R
Linea de referencia: T
Especificacion, proceso u otra referencia: S(E)
Cala (omitida cuando la referencia no es usada): T
Simbolo basico de soldadura o referencia detallada: S(E)
Angulo de acanaladura o angulo incluido del avellanado para soldadura de tapon: A
Longitud de soldadura en milímetros: L
Paso (espaciamiento) de soldadura en milímetros: P
Simbolo de soldadura de campo: S
Simbolo de soldadura a todo alrededor: S

NOTA: LA SOLDADURA DEBE SER REALIZADA POR PERSONAL ESPECIALIZADO, GARANTIZANDO LA CALIDAD. EL CONTRATISTA DEBE GARANTIZAR LA CALIDAD DE LOS TRABAJOS.



PROYECTO :
ELABORACION DE 03 EXPEDIENTES TECNICOS DE INSTITUCIONES EDUCATIVAS, DISTRITO DE PIURA - PROVINCIA DE PIURA - PIURA

COMPONENTE 01:
REHABILITACION DEL LOCAL DE LA INSTITUCION EDUCATIVA LOS ALGARROBOS- DISTRITO PIURA - PROVINCIA PIURA- REGION PIURA

UBICACION:
Departamento: Piura
Provincia: Piura
Distrito: Piura
Sector: Los Algarrobos
VI Etapa

CONSULTOR:
CONSORCIO EL ALGARROBO

ESPECIALIDAD:
ESTRUCTURAS
PLANO:
ESTRUCTURA METALICA -DETALLES - TECHO METALICO
DIBUJO: ATHP ESCALA: 1/50 FECHA: AGOSTO 2019

ING. LUSHING STALING ZURITA CHUNG
CIP 174752
JEFE DE PROYECTO:
ING. JOSE TALLEDO COVENAS
REVISADO:
APROBADO:

OBSERVACIONES
FECHA

LAMINA:
TECHO METALICO
E-29

ING. LUSHING STALING ZURITA CHUNG
INGENIERO CIVIL
CIP. 174752
ING. JOSE TALLEDO COVENAS
INGENIERO CIVIL
CIP. 52167