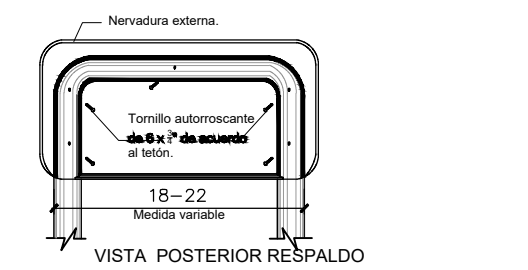
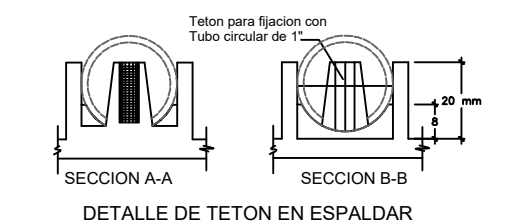
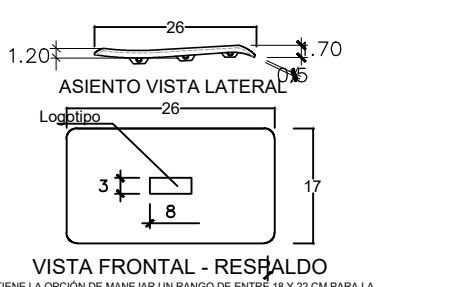
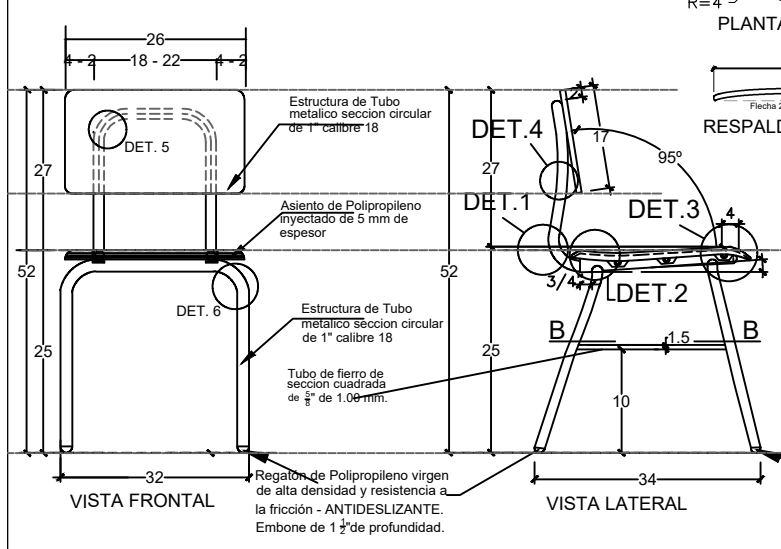


EN LA PARTE POSTERIOR DEL RESPALDAR DE POLIPROPILENO LLEVARÁ RETÍCULAS DE REFUERZO, CUYA DISTRIBUCIÓN DEBERÁ SER DE ACUERDO A LA TRAMA INDICADA EN EL GRÁFICO SUPERIOR, ASÍ MISMO POSTOR TIENE LA OPCIÓN DE PRESENTAR UNA TRAMA SIMILAR CONSIDERANDO LA CANTIDAD DE ESTAS COMO MÍNIMO DE 09 RETÍCULAS, SIENDO DISTRIBUIDAS PROPORCIONALMENTE DE ACUERDO AL DETALLE. ESTAS RETÍCULAS DE REFUERZO TENDRÁN COMO MÍNIMO DE PERALTE 12mm Y EL ESPESOR SERÁ DE 2 a MAX. 2.5 mm. EL CONTRATISTA TIENE LA OPCIÓN DE VARIAR LA DISPOSICIÓN Y UBICACIÓN DE LOS ELEMENTOS MENCIONADOS MAS NO LA CANTIDAD Y CARACTERÍSTICAS ESTABLECIDAS, Y DICHA PROPIUESTA DEBE SER SUSTENTADA CON UN ENSAYO REALIZADO POR EL CITE MADERA (LABORATORIO DE CARÁCTER PÚBLICO CON MÉTODOS ACREDITADOS), PARA SER EVALUADA Y APROBADA POR LA ENTIDAD. LA SOLICITUD PARA DICHO SUSTENTO DEBE REMITIRSE A LA ENTIDAD DENTRO DE LA EJECUCIÓN CONTRACTUAL, CABE SEÑALAR QUE NO AFECTARÁ LOS PLAZOS DE LAS ETAPAS DEL PROCESO, ASIMISMO NO HABRÁ UN AUMENTO DEL COSTO PARA LA ENTIDAD.



EL CONTRATISTA TIENE LA OPCIÓN DE MANEJAR UN RANGO DE ENTRE 18 Y 22 CM PARA LA DISTANCIA EXTERIOR ENTRE TUBOS DE ESTRUCTURA METÁLICA DEL RESPALDAR, SIEMPRE QUE LAS DIMENSIONES GENERALES DE LOS TABLEROS DE POLIPROPILENO DE RESPALDAR Y ASIENTO CORRESPONDAN A LAS DE LOS PLANOS Y POR NINGÚN MOTIVO SE MODIFICARÁN. ADEMÁS, EL MOBILIARIO DEBERÁ SOMETERSE A LOS ENSAYOS DE LABORATORIO DEL RESPECTIVO CONTROL DE CALIDAD SEÑALADO EN LAS BASES. ESTAS ALTERNATIVAS DEBERÁN DE SER APROBADAS POR LA ENTIDAD, DURANTE LA EJECUCIÓN CONTRACTUAL. DE IGUAL MANERA, CABE PRECISAR QUE ESTAS ALTERNATIVAS NO REPRESENTARÁN UN AUMENTO DEL COSTO PARA LA ENTIDAD, ADEMÁS NO DEBERÁ AFECTAR LOS PLAZOS DE LAS ETAPAS ESTABLECIDAS EN LAS BASES ADMINISTRATIVAS.

EL ÁNGULO DE METAL PARA SUJECIÓN DE ESTRUCTURA DE ASIENTO DEBE PROLONGARSE HACIA LA PARTE POSTERIOR COMO MÁXIMO 3/4" DESDE EL BORDE DEL TUBO DE LA ESTRUCTURA DE LA PATA Y COMO MÍNIMO 1" DESDE EL EJE DE LA PERFORACIÓN PARA LA SUJECIÓN. SE PRECISA QUE LA MEDIDA DEL TORNILLO AUTORROSCANTE DEBE SER DE 6 X 3/4"

	PROYECTO: SILLA DE METAL POLIPROPILENO PARA NIVEL INICIAL		
	ELABORADO POR: INDUSTRIAS FORGA SAC	CODIGO: S-1	FECHA: ESCALA 1:1
	APROBADO POR: INDUSTRIAS FORGA SAC		FIRMA: