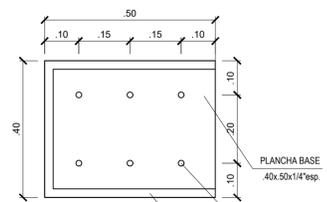
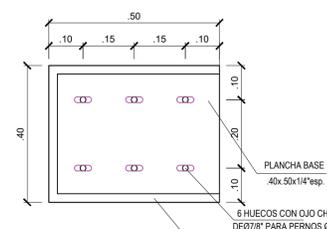


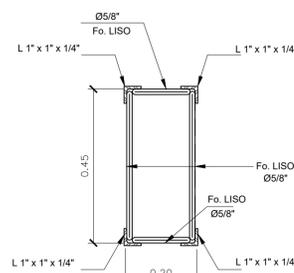
ARCO T-1 PERSPECTIVA



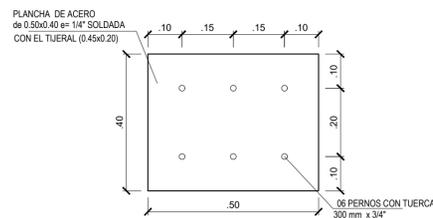
APOYO FIJO
ESCALA 1:10



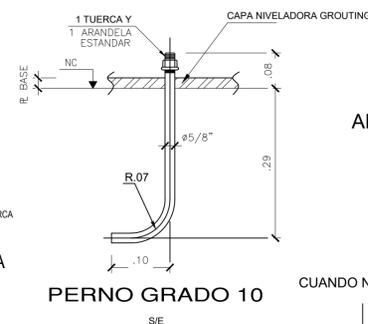
APOYO MOVIL
ESCALA 1:10



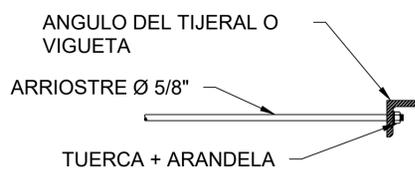
ARCO T-1 (CORTE)
Esc. 1:10



PLANCHA DE FIJACION DE TIJERAL CON COLUMNA
ESCALA 1:10



PERNO GRADO 10
S/E



ANGULO DEL TIJERAL O VIGUETA
ARRIOSTRE Ø 5/8"

TUERCA + ARANDELA

CUANDO NO ESTA ESPECIFICADO EN DETALLES

CORTE

ESC. 1/10

TAMAÑO MAXIMO DE SOLDADURA

ESPAESOR DEL MATERIAL	TAMAÑO
Borde Vivo t < 1/4"	a=t
Borde Vivo t > 1/4"	a=L-1/16"
Borde Laminado t	a=3/4

TAMAÑO MINIMO DE SOLDADURA

ESPAESOR DE LA PARTE MAS DELGADA(MM)	TAM.MÁX.
Menos de 6	3
De 6 a 13	5
De 13 a 19	6
Mas de 19	8

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LA ESTRUCTURA DE ACERO

NORMAS Y CODIGOS APLICABLES
 MATERIALES: AMERICAN SOCIETY FOR TESTING MATERIALS - ASTM
 ACERO: AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION INC
 PINTURA: STEEL STRUCTURES PAINTING COUNCIL - SSPC
 SOLDADURA: AMERICAN WELDING SOCIETY - AWS

ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA LA FABRICACION Y MONTAJE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO AISI - LÍNEA DE ULTIMA EDICION.

ACERO ESTRUCTURAL: ASTM A36 (Fy = 36 ksi / Fy 250 N/mm²)
 PLANCHAS Y PERFILES A 205 PERFILES DE ANCLAJE

ACERO CORRUGADO: ASTM A811 (50K - 4000 N/mm²)

SOLDADURA: ELECTRODOS AWS-A 5.1 SERIE E - 60 XX ELECTRODOS AWS-A 5.1 SERIE E - 70 XX (PARA ACEROS AL CARBONO EN CORROSIVOS CONTINUIOS ALREDEDOR DE LAS UNIONES SALVO INDICACIONES)

LA CALIDAD Y TRABAJO DE LA SOLDADURA CONFORMARÁ CON EL CODIGO DE SOLDADURA AWS 1.0-88 DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADURA (AMERICAN WELDING SOCIETY)

LA SOLDADURA DE LAS UNIONES DEBERÁ DESARROLLAR LA CAPACIDAD EN TRACCION DE CADA ELEMENTO CONCORRENTE Y DEBERÁ USARSE EL DIAMETRO DE LA VARILLA DE SOLDADURA QUE SE ESPECIFICA EN LOS PLANOS

EL TRABAJO DE LA SOLDADURA DEBERÁ SER EFECTUADO POR ESPECIALISTAS CON EXPERIENCIA PARA QUE EL CONJUNTO DE SOLDADURA DE LA SOLDADURA SEA NORMAL Y EVITAR RECOMENDACIONES EN LAS PARTES A SOLDARSE. EL ESPECIALISTA ANTES DE EFECTUAR EL TRABAJO DEBERÁ REVISAR TODOS LOS ELEMENTOS CONFORMANTES RECOMENDANDO CON SU OPCIÓN DE ALAMBRE DE ACERO EN LAS ZONAS DE LAS PARTES A SOLDARSE Y DE ESTA MANERA EFECTUAR UNA UNIÓN SOLDADA LIMPIA.

EL CONTRATO DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERÁ SOMETER AL PROYECTISTA PLANOS DE FABRICACION EN LOS QUE SE MUESTRE EN DETALLE LAS UNIONES SOLDADAS DE LOS DISTINTOS ELEMENTOS IMPORTANTES QUE CONFORMA LA ESTRUCTURA DE ACERO.

EL FABRICANTE DE LA ESTRUCTURA DE ACERO DEBERÁ PRESENTAR EN OBRA TODOS LOS EQUIPOS NECESARIOS RECOMENDADOS PARA EFECTUAR EL MONTAJE DE ACUERDO CON LAS NORMAS TECNICAS DE MONTAJE, SEGURIDAD Y PREVENCIÓN.

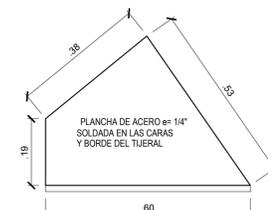
PROTECCION

LA ESTRUCTURA DE ACERO SE PROTEGERÁ CON PINTURA ANTIOXIDATIVA LA QUE CONSTARÁ DE LAS SIGUIENTES CAPAS:

- AL PREPARACION DE LA SUPERFICIE: ARANDEADO CON META. BLANCO (SIC - S88)
- INFORMANTE
- CONTRAPUNTO DE PROTECCION DE ALTO CONTENIDO DE SOLIDOR, 1 CAPA DE 4 MILS DE ESPESOR MIN. DE PELICULA SECA
- CONTRAPUNTO POLIURETANO 1 CAPA DE ESPESOR MIN. 2 MILS DE PELICULA SECA.

IMPORTANTE

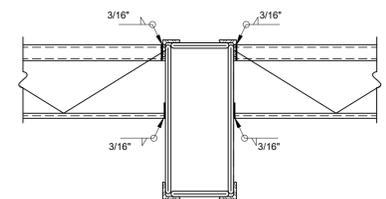
- TODAS LAS MEDIDAS ESTAN DADAS EN METROS (SALVO INDICACION)
- DEBERÁ SER VERIFICADAS EN OBRA PARA EVITAR ERRORES DE FABRICACION Y MONTAJE.
- LAS PERFORACIONES EN LAS PLANCHAS PARA LOS PERFILES Y ARRIOSTRES SERÁN 1/16" MAYORES QUE EL DIAMETRO NOMINAL DEL PERNO.
- EL RADIO INTERIOR DE DOBLEZ PARA TODOS LOS PERFILES DOBLADOS EN FRO SERÁ IGUAL AL ESPESOR DE LA PLANCHA.
- LAS PLANCHAS METALICAS DE LA COBERTURA SE PLANEARAN A LAS UNIONES CON TORNILLOS ALTERNANTES CON ARANDELA DE NEOPRENO. ALTERNATIVAMENTE SE PODRAN USAR REMACHE. TORNILLOS Y ARANDELAS DE FIJACION FRECUENTEMENTE RECOMENDADOS POR EL FABRICANTE.
- LA INSTALACION DE LAS COBERTURAS SE EJECUTARA SEGUN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS Y CONSTRUCTIVAS DEL CATALOGO DEL FABRICANTE, PROVEEDOR EN SU DEFECTO CONSULTAR AL PROYECTISTA.



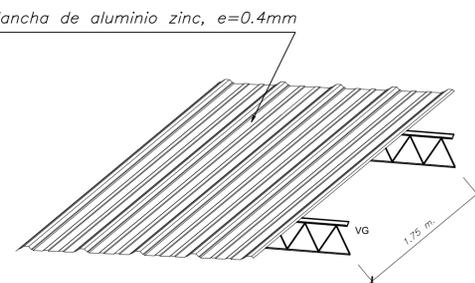
PLANCHA DE PROTECCION LATERAL DE TIJERAL
ESCALA 1:10

NOTA:
DEBIDO AL DESCUADRE DEL TERRENO SE DEBE VERIFICAR EN OBRA LA MEDIDA DE C/TIJERAL PARA TENER PRECISION.

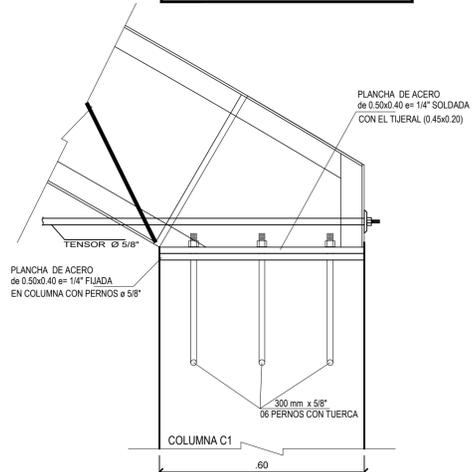
NOTA :
1. TODAS LAS DIMENSIONES SON EXPRESADAS EN METROS (m.). A NO SER INDICADAS OTRAS UNIDADES.
2. LAS ELEVACIONES SON EXPRESADAS EN METROS (m.) - IGN.
3. TODO MATERIAL SERA DE ACERO ESTRUCTURAL LISO, SALVO EXCEPCIONES.
4. TODA LA SOLDADURA A USARSE SERA CON ELECTRODO E60



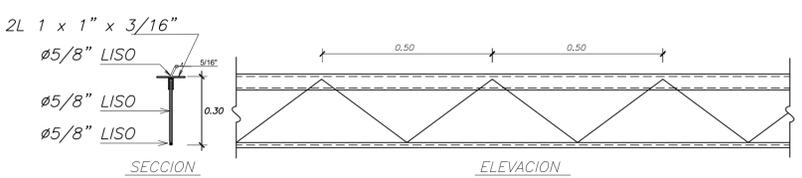
DETALLE DE UNION VIGUETA Y ARCO
Esc. 1:10



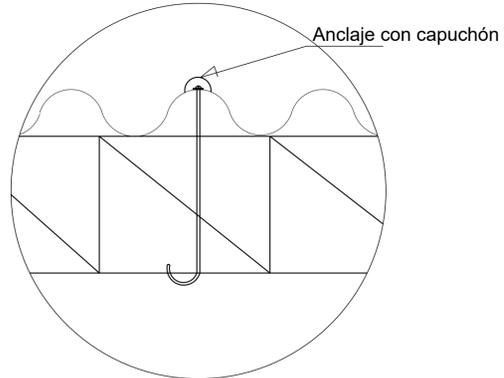
DETALLE DE COLOCACION



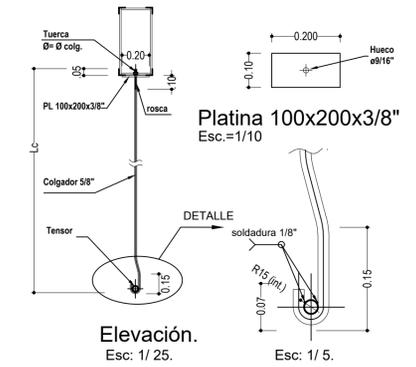
DETALLE DE FIJACION DE TIJERAL CON COLUMNA
ESCALA 1:10



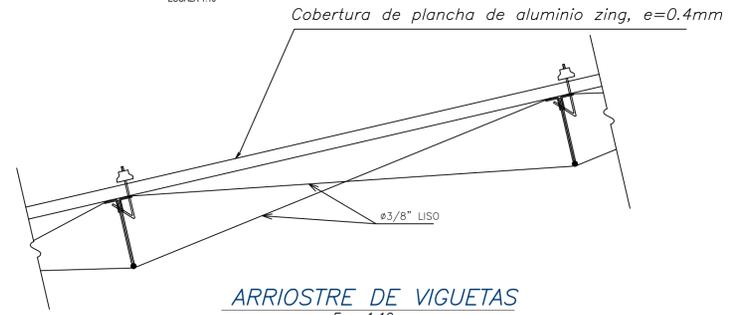
VIGUETA VG-1
Esc. 1:10



Detalle de Fijación entre cobertura y correas
ESCALA - 1/10



DETALLE 1 - FIJACION DE COLGADOR (F. LISO Ø 5/8")
Esc. 1/25



ARRIOSTRE DE VIGUETAS
Esc. 1:10

MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE PIURA
GERENCIA DE TERRITORIAL Y TRANSPORTE
DIVISION DE ESTUDIOS Y PROYECTOS

PROYECTO: REHABILITACION DEL LOCAL ESCOLAR 963 CON CODIGO LOCAL 636195 DISTRITO DE PIURA - PIURA - PIURA

PLANO: PATIO DE FORMACION - DETALLES DE COBERTURA

ESPECIALIDAD: ESTRUCTURAS

UBICACION: DPTO: PIURA - PROVINCIA: PIURA - DISTRITO: PIURA

FECHA: DICIEMBRE - 2021

ESCALA: 1 / 50

CÓDIGO PLANO: E-02